



## Mezclador interno para hules y plásticos

Kneader: el moderno sistema de mezcladores internos, eficientes, ahorradores de energía y amigos del medio ambiente. Para plastificar o mezclar cauchos y plásticos

Especificaciones de los Kneader, del 1 a 300 litros.



Nota:  
La tecnología "Four-wing St Rotor Mixing Chamber"  
(Camara de Mezcla con Rotor Estandar de Cuatro Alas)  
está patentada con el número ZL 02 0 10014.8.

Para plastificar o mezclar los hules o plásticos, en espacio cerrado y presurizado, con temperatura controlada, en alta productividad garantizando una buena y estable calidad.

La optimización del diseño, como sea el detalle de las alas de los rotores y su superposición, garantizan una distribución homogénea de los materiales en la mezcla.

La superficie de todas las partes que van a estar en contacto con la mezcla es preparada con rugosidad adecuada, revestida a cromo y pulida. Las alas de los rotores son llenadas por soldadura con aleación de carburo, para resistir a la abrasión y corrosión.


Todas las partes en contacto con la mezcla tienen un diseño en chaleco, adentro de lo cual se mueven los fluidos (agua, vapor o aceite) para controlar la temperatura de la mezcla, ya sea calentando o enfriando, según necesario.

Las materias primas son alimentadas al Kneader por una puerta en el lado opuesto a la salida de la mezcla (con excepción de los Kneader de laboratorio). La descarga se hace volteando la cámara de mistura en 140°, hacia el lado opuesto de la puerta de entrada. Este diseño permite organizar la producción de manera eficiente con los procesos en línea; facilita cambios de color y limpieza de la cámara de mezcla.


Se ocupan programadores lógicos de control (PLC) para el control eléctrico del sistema. Estos permiten un control perfecto y fiable y, también, la detección de fallas y alarmas y todas las funciones de seguridad necesarias. Tiene interfaces de tipo serie para conexión en línea.

En el verso se presentan los modelos disponibles y sus características.







versión de laboratorio de 3 litros




nuevo diseño del sistema hidráulico de descarga




mezclador dispersor para plásticos espumados



versión de laboratorio de 0.5-1.5 litros



Série Estandart tipo X(S)N: desde 10 hasta 75 litros



Série Estandart tipo X(S)N: desde 110 hasta 300 litros

KNEADER		modelo											
parámetro	unidades	X(S)N-1x12-58	X(S)N-3x32(6-60)	X(S)N-10x32	X(S)N-20x32	X(S)N-35x30	X(S)N-55x30	X(S)N-75x30	X(S)N-110x30	X(S)N-150x30	X(S)N-200x30	X(S)N-300x30	
Volumen total de la cámara	litro	3	8	25	45	75	125	180	250	325	440	700	
Volumen de trabajo disponible	litro	1	3	10	20	35	55	75	110	150	290	300	
Potencia del motor de mezcla	KW	4	5.5	15	30	55	75	110	185	220	280	280/400	
Potencia del motor de descarga	HP	5.5	7.5	20	40	75	100	150	250	300	375	375/540	
Potencia del motor de descarga	KW	manual	0.55	1.1	1.5	2.2	2.2	4	4	5.5	7.5	7.5	
Angulo de descarga	°	<140	135	140	140	140	140	140	140	140	140	140	
Velocidad de rotación (frente/trasero)	RPM	12-58	6-60 32/24.5	32/23.5	32/25	30/24.5	30/24.5	30/24.5	30/24.5	30/24.5	30/24.5	30/24.5	
Presión de aire comprimido	MPa	>0.3	>0.3	>0.5	>0.7	>0.9	>1.0	>1.0	>1.5	>2.0	>2.0	>2.0	
Presión de agua de enfriamiento	MPa	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4	0.3-0.4	0.3-0.4	0.3-0.4	0.3-0.4	0.3-0.4	0.3-0.4	0.3-0.4	
Presión del vapor para calentamiento	MPa	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	
Largo	mm	1400	1660	2580	2630	3200	3280	3330	3930	4200	4520	5070	
Ancho	mm	760	960	1300	1520	1900	1930	2620	3000	3300	3400	2500	
Alto	mm	1914	1750	2280	2550	2950	3070	3340	3660	3900	4215	4600	
Peso	kg	800	2000	3300	4500	6500	7800	10500	14500	19500	22500	27500	