



Prensas Básica de Tipo Marco



Prensa de marco básica para vulcanización de artefactos de hule.

Son máquinas para el moldeo y vulcanización de artefactos de caucho (hule).

Las platinas son soportadas y se mueven limitadas por unas placas verticales similares a marcos. La estructura es compacta, tienen una apariencia hermosa, una gran fuerza de sujeción del molde.

Se pueden calentar los moldes hasta los 180°C, ajustable según las necesidades.

Excelentes para muchos tipos de artefactos de hule, como sean: placas, llantas sólidas, suelas y muchos otros artefactos moldeados.

El calentamiento de las platinas se puede hacer con electricidad, aceite, agua o vapor, según requerimiento del cliente.

Se pueden construir prensas según especificación del cliente.

Especificación técnica (algunos ejemplos más comunes):

Parámetro	modelo	XLB-D(Y)	XLB-D(Y)	XLB-D(Y)
	Unidad	600*800*2	800*800*1/2	1000*1000*1/2
Fuerza de moldeo nominal	MN	1.20	1.00/1.60	1.00/1.60
Numero de niveles		2	1-2	1-2
Recorrido del pistón	mm	250-500	250-500	250-500
Potencia del motor	kW	2.2	2.2	2.2
	HP	3	3	3
Claridad	mm	250	125-500	125-200
Potencia de calentamiento	kW	4.2	4.8	8.0