



## Extrusora con Alimentación en Frío



### Características

- En estas máquinas se pueden aplicar muchos cabezales distintos como, por ejemplo, para: pisos de llantas, cámaras de aire, cableados, perfiles, etc. A la hora de la cotización y pedido el cliente necesita aclarar la ocupación prevista para que sea correctamente ajustada.
- El cuerpo de la extrusora está hecho con un canal en espiral para el agua de enfriamiento. Es muy eficiente en el control de temperatura.
- La sección de alimentación está equipada con rodillos de alimentación para mejorar la capacidad de alimentación.
- Tanto el tornillo como el buje están hechos de acero nitrurado y, después del tratamiento con nitruro, tienen excelente fuerza y resistencia al desgaste.
- El tornillo tiene una estructura doble, de rosca principal y secundaria, que tiene buenas capacidades de plastificación y autolimpieza.
- El reductor es de transmisión de engranajes dientes de superficie dura y está equipado con un sistema de lubricación forzada. Tiene una alta eficiencia de transmisión y bajo nivel de ruido.
- La temperatura de sección es controlada automáticamente, de manera individual, por el dispositivo de circulación de agua.
- Esta máquina puede tener motor AC o DC. La regulación de velocidad tiene la ventaja de ser continua y se mantiene estable.



## Especificaciones técnicas

	Modelo	XJW-60x15D	XJW-90x12D	XJW-120x12D	XJW-150x16D
<b>Parámetro</b>	<b>Unidad</b>				
Diámetro de husillo	mm	60	90	120	150
L/D		15:1	12:1	12:1	16:1
Velocidad máxima del husillo	RPM	75	60	50	45
Capacidad máxima	kg/h	60	260	500	900
Modelo del motor		Y180L-4	Y280S-6	Z4-225-11	Z4-250-31
Potencia del motor	kW	22	45	75	132
	HP	30	60	100	180
Altura del centro	mm	1200	900	950	950
Presión del agua de enfriamiento	MPa	≥0.2	≥0.2	≥0.2	≥0.2
Dimensiones (L*A*A)	mm	2700 * 780 * 1560	2280 * 1000 * 1370	2789 * 1318 * 1706	6000 * 930 * 1545
Peso	kg	2000	2500	4850	9000

