



Inyección Automática Vertical FIFO

Ejemplos de aplicaciones



Características de la máquina

- 1- Con la utilización máquinas de inyección con FIFO (First In, First Out – Primero que entra, primero que sale), se previene que se queden residuos en los dados, facilita la limpieza y los cambios de color;
- 2- Se puede utilizar con todos los tipos de cauchos y también con gomas de silicona y gomas fluoradas. Con temperaturas relativamente más altas en la inyección se acortan los tiempos de ciclo.
- 3- El primer caucho plastificado es el primero a inyectar. Este evita que el compuesto se quede mucho tiempo en el cilindro de inyección y se pueda quemar.
- 4- La columna de inyección se puede alejar del cilindro de inyección, eso hace mucho más sencilla la tarea de cambiar el compuesto.
- 5- Contrapresión constante durante la dosificación, alta precisión de inyección



Parámetros técnicos				
Modelo ->		200 ton	300 ton	400 ton
Unidad de inyección	Unidades			
Diámetro cilindro de inyección	mm	75	90	110
Presión de inyección	kgf/cm ²	1500	3000	4000
Volumen teórico de inyección	cm ³	1500	3000	4000
Diámetro del husillo	mm	40	45	50
Velocidad del husillo	rpm	0-90	0-120	0-120
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN	2000	3000	4000
Abertura del molde	mm	380	450	550
Altura mínima del molde	mm	90	100	120
Espaciamiento de placa de calor	mm	500	550	550
Distancia entre barras	mm	690*300	820*310	940*920
Dimensiones de la placa de calor	mm	560*560	700*700	850*850
Unidad de potencia				
Potencia del motor	kW	11	15	15
Potencia térmica	kW	16	24	20
Potencia del motor de vacío	kW	1	1	1
Potencia del control temperatura	kW	6	6	6
Diámetro del pistón	mm	355	450	500
Presión del sistema	kgf/cm ²	200	200	200
Peso y dimensiones				
Peso	ton	7	9	11.5
Dimensiones (largo*ancho*alto)	mm	1850*2900 *3750	2200*3300 *4200	2600*3600 *4500
Bomba de vacío y controlador de temperatura del molde de acuerdo a las necesidades del cliente.				