



Modelos de molinos abiertos más comunes:

| modelo | | XK-160 | XK-230 | XK250 | XK-300 | XK-360 | XK-400 |
|-------------------------------------|--------------------|---|---|---|---|---|---|
| parámetro | | | | | | | |
| Tipo de rollo (mm) | | Ø 160 * 320 | Ø 230 * 635 | Ø 250 * 620 | Ø 300 * 700 | Ø 360 * 900 | Ø 400 * 1000 |
| Razón de velocidad | | 1 : 1.22 | 1 : 1.19 | 1 : 1.1 | 1 : 1.17 | 1 : 1.25 | 1 : 1.27 |
| Velocidad lineal (m/min) | | 10 | 12.57 | 15.26 | 15.21 | 16.26 | 18.62 |
| Ajuste del nip | forma | Manual | Manual | Manual | Manual | Manual | Manual |
| | mm | 0.2 – 4.5 | 0.5 – 8.0 | 0.5 – 8.0 | 0.5 – 10 | 0.5 – 10 | 0.5 – 10 |
| Capacidad de carga (kg) | | 1 ~ 2 | 3 ~ 7 | 5 ~ 15 | 10 ~ 20 | 15 ~ 25 | 20 ~ 35 |
| Potencia motor principal (kw) | | 5.5 | 15 | 18.5 | 22 | 30 | 40 |
| Freno | Estilo | Engranaje de conducción y engranaje de conducción | Engranaje de conducción y engranaje de conducción | Engranaje de conducción y engranaje de conducción | Engranaje de conducción y engranaje de conducción | Engranaje de conducción y engranaje de conducción | Engranaje de conducción y engranaje de conducción |
| | Razón de velocidad | 1 : 29 | 1 : 12.64 | 1 : 12.64 | 1 : 12.64 | 1 : 12.64 | 1 : 12.64 |
| Dimensiones (largo*ancho*alto) (mm) | | 1100*900*1230 | 2750*1100*1425 | 3500*1350*1500 | 3000*1280*1580 | 3800*1700*1700 | 4300*1700*1800 |
| Peso aproximado (ton) | | ~ 1 | ~ 2 | ~ 3.5 | ~ 4.2 | ~ 6 | ~ 8 |

| modelo | | XK-450 | XK-450G | XKJ-450 refinador | XK-550 | XK-560 | XKP-560 breaker |
|-------------------------------------|--------------------|---|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|---|
| parámetro | | | | | | | |
| Tipo de rollo (mm) | | Ø 450 * 1200 | Ø 450 * 1200 | Ø 450 * 800 | Ø 550 * 1500 | Ø 560 * 1530 Ø 510 | Ø 560 * 800 Ø 510 |
| Razón de velocidad | | 1 : 1.27 | 1 : 1.27 | 1 : 1.78 | 1 : 1.22 | 1 : 1.093 | 1 : 1.3 |
| Velocidad lineal (m/min) | | 24 | 24 | 24.5 | 28 | 30.9 | 25.6 |
| Ajuste del nip | forma | Manual (elec) | Manual (elec) | Manual | Eléctrico | Manual (elec) | Manual |
| | mm | 0.5 ~ 10 | 0.5 ~ 10 | 0.5 ~ 10 | 0.5 ~ 15 | 0.5 ~ 15 | 0.5 ~ 15 |
| Capacidad de carga (kg) | | 30 ~ 50 | 30 ~ 50 | 2500 kg/h | 50 ~ 65 | 50 ~ 65 | 2000 kg/h |
| Potencia motor principal (kw) | | 55 (75) | 55 (75) | 55 | 110 | 110 | 75 |
| Freno | Estilo | Engranaje de conducción y engranaje de conducción | Un eje de salida ZSY4008X-75-990 | Un eje de salida ZSY4008X-75-990 | Doble eje de salida KLU550-110-740 | Engranaje de conducción y engranaje de conducción | Engranaje de conducción y engranaje de conducción |
| | Razón de velocidad | 1 : 29 | 1 : 12.64 | 1 : 12.64 | 1 : 12.64 | 1 : 12.64 | 1 : 12.64 |
| Presión de disco de seguridad (kN) | | 800 ± 30 | 800 ± 30 | 800 ± 30 | 1100 ± 30 | 1100 ± 30 | 1100 ± 30 |
| Dimensiones (largo*ancho*alto) (mm) | | 5000*2500*1800 | 4900*1950*1765 | 4310*2200*1760 | 5630*3500*2480 | 6280*2300*1800 | 5000*2300*1800 |
| Peso aproximado (ton) | | ~ 13 | ~ 13.5 | ~ 12.6 | ~ 23.5 | ~ 20 | ~ 16 |



Figure 1: Molino de laboratorio XK-160

Tenemos molinos desde el modelo XK-160 hasta el XK- 550 (560), así como el refinador y el breaker. Se considera lo mejor de la estandarización de los productos y el progreso técnico, por eso, entre nuestros molinos coexisten 3 generaciones de evolución:

-Se mantiene el sistema tradicional con un solo eje motriz y el movimiento con velocidad distinta de los rolos se hace por medio de ruedas dentadas chica y grande. El rolo trasero se mueve más rápido por esa diferencia de radios de las ruedas dentadas.

-El último estándar nacional es que la salida del reductor es una salida de doble eje, y el modelo está directamente conectado al barril mediante un acoplamiento universal.

-Debido a la desventaja del alto costo del modelo de salida de doble eje, nuestra empresa ha desarrollado recientemente un molino abierto de un solo eje de salida relativamente económico. Esta opción es el modelo propietario de nuestra empresa y es muy bien recibido por el mercado.



Figure 2: molino abierto industrial

