



## Inyección de Goma de Silicona Liquida - LIM

### Ejemplos de aplicaciones



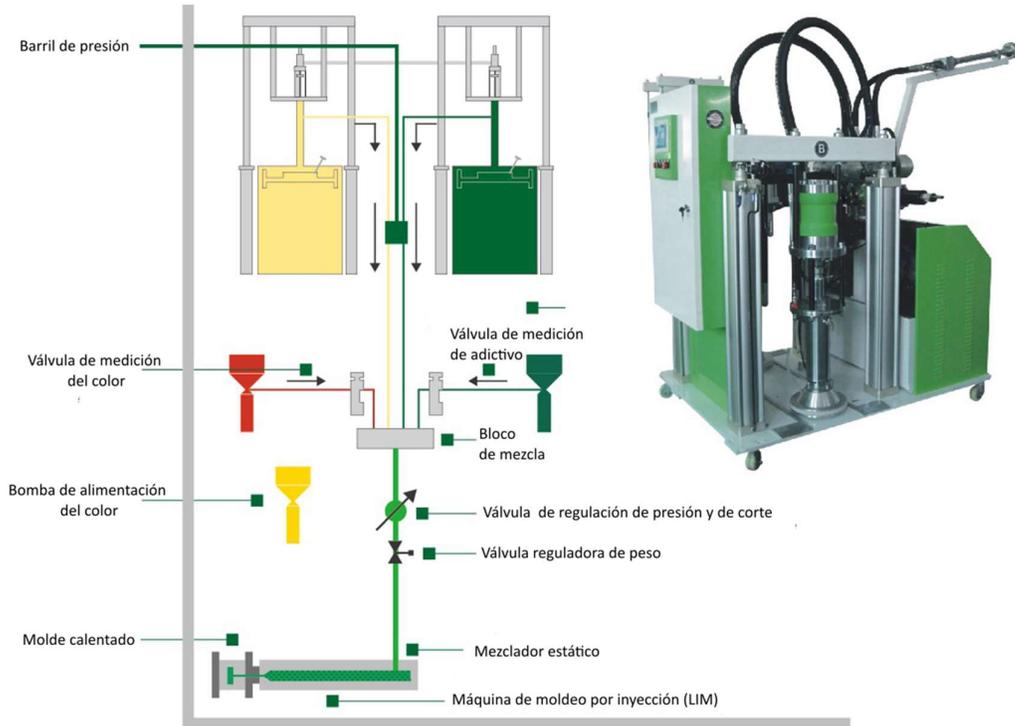
### Características de las máquinas

- 1- Nuestro sistema de barril de presión directa es lo más adecuado a la tecnología de producción por moldeo por inyección de silicona líquida, y también el proceso de estadios múltiples de control de temperatura electrotérmica del molde.
- 2- El tubo de mezcla estático va a mezclar completamente el gel líquido de silicona, de los componentes A y B, para garantizar la mejor garantía de calidad para la producción de artefactos. Es LSR, *Liquid Silicone Rubber*, con presión de aceite especial y boquilla cerrada enfriada por agua.
- 3- Selección muy especial de accesorios, así como los aceites líquidos, válvulas proporcionales, válvulas solenoides, tuberías especiales para el LSR de la famosa marca YUKEN, para el ejercicio de una excelente función hidráulica;
- 4- Toda la serie ocupa servomotores síncronos con magnetos permanentes de alta respuesta, platos fríos con agua caliente que garantizan hidráulicos de respuesta rápida. El flujo y la organización de potencias garantiza que no hay pérdidas por el estrangulamiento de alta presión.
- 5- La nueva serie de computadores de control de: relación de componentes, selección de parámetros, corte de agua fría al plato caliente, selección de comandos de ejecución. Garantizan la fiabilidad, estabilidad y precisión de la operación;
- 6- El sistema automático de control de color tiene una precisión de 0.1%. Esta tecnología es la cumbre en la industria. Diseño de alimentación de la inyección especial que incluye el más preciso sistema de medición de la alimentación.
- 7- Bomba de vacío ajustable para prevenir la formación de burbujas en el producto.

Adecuada a productos como, por ejemplo: médicos y farmacéuticos, electrónicos, necesidades diarias, bebé...



## Esquema del sistema LIM de dosificación



## Parametros técnicos

		unidades	85T			120T			160T					
inyector	Fuso	mm	Ø32	Ø36	Ø40	Ø36	Ø40	Ø45	Ø40	Ø45	Ø50			
	Volumen de tiro	cm <sup>3</sup>	113	143	176	163	201	254	251	318	393			
	Capacidad tiro	g	106	134	165	153	189	239	236	299	369			
	Presión inyec.	kg/cm <sup>2</sup>	2331	1842	1492	1993	1614	1275	2310	1825	1478			
	Vel. inyección	cm <sup>3</sup> /s	71	90	111	101	125	158	108	137	169			
	Flujo	kg/h	44	58	73	66	84	101	82	100	125			
	Velocidad motor	RPM	269			289			268					
	Pot. calent.	kW	5.3			6.5			8.3					
Unidad de cierre	Fuerza de cierre	ton	85			120			160					
	Molde más fino	mm	200-300			200-300			250-350					
	Abertura molde	mm	250			280			300					
	Abertura ancha	mm	450*550			480*580			550*650					
	Molde max	mm	500*335			580*360			660*380					
	Platinas	mm	680*520			800*600			970*630					
	Mov. expulsión	mm	50			65			65					
	Fuerza expulsor	ton	1.8			2.7			4.6					
máquina	Potencia total	HP(kW)	15(11.2)		20(14.9)			25(18.7)			30(22.4)			
	Mov. mesa	mm	..	410	550	..	..	460	650	..	..	650	690	..
	Dimensiones	m	1.8*1.4 *3.3	2*1.4*3.4		1.9*1.5 *3.7	2.1*1.5 *3.8	2.2*1.9*3.9		2.0*1.6 *4	2.2*1.6 *4	2.3*2.1*4.1		
	Peso	ton	4			5			6.5					