



Prensas Tipo Marco con Extracción de la Placa Inferior del Molde



Esta prensa de marco, para vulcanización de artefactos de hule, tiene la capacidad de mover afuera el molde al termino del ciclo de vulcanización.

Son máquinas para el moldeo y vulcanización de artefactos de caucho (hule).

Las platinas son suportadas y se mueven limitadas por unas placas verticales similares a marcos. La estructura es compacta, tienen una apariencia hermosa, una gran fuerza de sujeción del molde.

Se pueden calentar los moldes hasta los 180°C, ajustable según las necesidades.

Excelentes para muchos tipos de artefactos de hule, como sean: placas, llantas sólidas, suelas y muchos otros artefactos moldeados.

El calentamiento de las platinas se puede hacer con electricidad, aceite, agua o vapor, según requerimiento del cliente.

Se pueden construir otras prensas según especificación del cliente.

Especificación técnica (algunos ejemplos más comunes):

Parámetro	modelo	XLB-D(Y)	XLB-D(Y)	XLB-D(Y)
	Unidad	1000*1000*1	1200*1200*1	1500*1500*1
Fuerza de moldeo nominal	MN	1.60 – 2.00	3.15	4.00 – 5.00
Numero de niveles		1	1	1
Recorrido del pistón	mm	250-500	250-500	250-500
Potencia del motor	kW	3	3	3
	HP	4	4	4
Claridad	mm	125 – 500	125-500	125-500
Potencia de calentamiento	kW	12	15.6	27