



Rotocura

(máquina para vulcanización em continuo)



Figura 1 - Foto de máquina de rotocura

La vulcanización en Prensa Rotocura se puede considerar un caso particular de la vulcanización en prensa y es utilizado en el fabrico de hojas de caucho – con o sin la tela de refuerzo, de tejidos revestidos con caucho y de correas transportadoras de pequeño espesor.

La vulcanización rotocura es un proceso:

- Continuo;
- Que confiere al artefacto, durante la vulcanización, su forma definitiva;
- Que utiliza el vapor de agua o aceite, como forma de calentamiento del tambor de transferencia de calor;
- Que puede utilizar radiación infrarroja como medio energético para mejorar la eficiencia de la vulcanización y obtener mayores rendimientos;
- Que se hace bajo presión (la presión generada por la cinta de acero, que es mantenida bajo tensión por un sistema hidráulico).

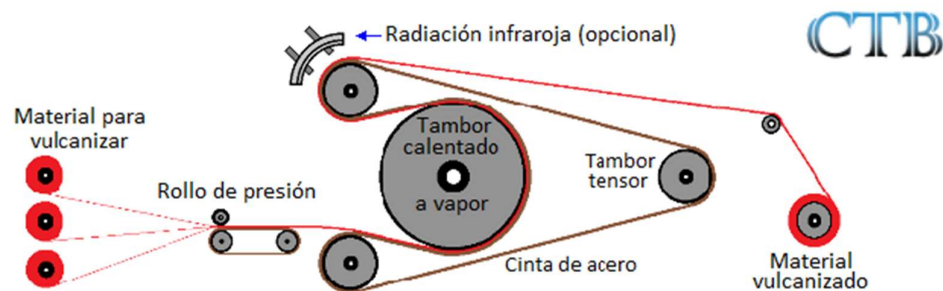


Figura 2 - Diagrama de rotocura. CTB – <https://www.ctborracha.com/vulcanizacion-en-prensa-rotocure/>



Modelos más comunes						
(Se pueden hacer otras medidas, según la necesidad de su producto)						
Parámetro	Unidad	DLG700x	DLG1100x	DLG1500x	DLG2000x	
		1400-1800	2000	2000-2500	2500-4200	
Ancho máximo de producción	mm	1200-1600	2000	2000-2500	2500-4200	
Espesor máximo del producto	mm	5	8	12	12	
Diámetro del tambor	mm	700	1100	1500	2000	
Ancho de trabajo del cilindro	mm	1400-1800	2200	2350-2750	2750-4200	
Fuerza total de compresión de la cinta de acero	Ton	38-49	90	93.6-117	120.144	
Velocidad lineal	m/min	1.12-0.04	0.06-1.8	0.175-3.14	0.24-4.7	
Presión de vapor	MPa	0.6	≤0.8	≤1	≤1	
Temperatura de vulcanización	°C	140-160	140-160	160-180	160-180	
Potencia del motor principal	kW	4-5.5	7.5	7.1-11	15-30	
Dimensiones	Largo	m	8.3	10	13.5	18.6
	Ancho	m	4.4-4.83	4.9	5.2	4.65-6.2
	Alto	m	2.1	2.6	6.085	6.285
Peso aprox.	ton	20-30	42	79	80-126	

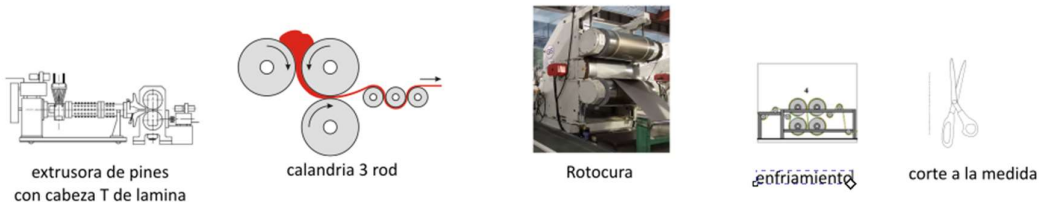


Figura 3 - Layout posible, con extrusora fría de pines

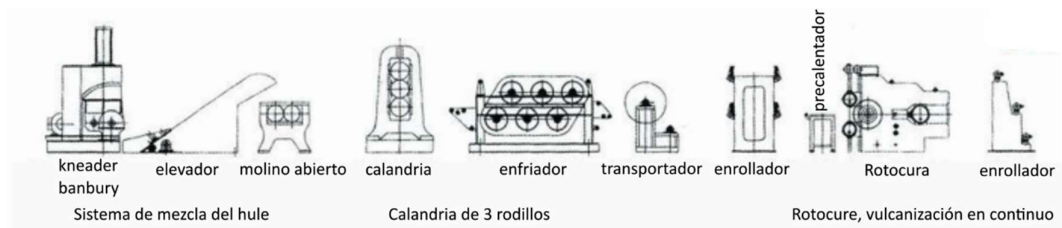


Figura 4 - Layout posible con banbury