



LH 55 - Horno (túnel) de Aire Caliente

(máquina para vulcanización em continuo)



Figura 1 - Foto de horno (túnel) de aire caliente

La vulcanización en túnel de aire caliente es un proceso:

- Continuo;
- La forma de la sección del artefacto, perfil, producido se obtiene en el paso de extrusión;
- Que ocupa la energía eléctrica o la combustión de gas para el calentamiento del aire. Se puede reforzar el calentamiento con radiación infrarroja, obtenida también por energía eléctrica.
- Que se hace sin presión.

Características

Dimensiones: 10,000 * 550 * 1300 mm

Hueco interior: 10,000 * 180 * 250 mm

Material del interior del túnel: acero inoxidable 201

Altura de alimentación: 1050 ± 30 mm (contados del piso)

Método de transporte: banda transportadora de 21.8 m de largo y 0.18 m de ancho.

Calentamiento: por hilo eléctrico de níquel

Potencia de calentamiento: 28 kW

Velocidad de transporte: 2.0 – 21.5 m/min

Potencia del motor de transporte: 0.75 kW, motor RV-30

Ventilador: 1.5 kW (para distribución de calor dentro del túnel y resistente al calor)