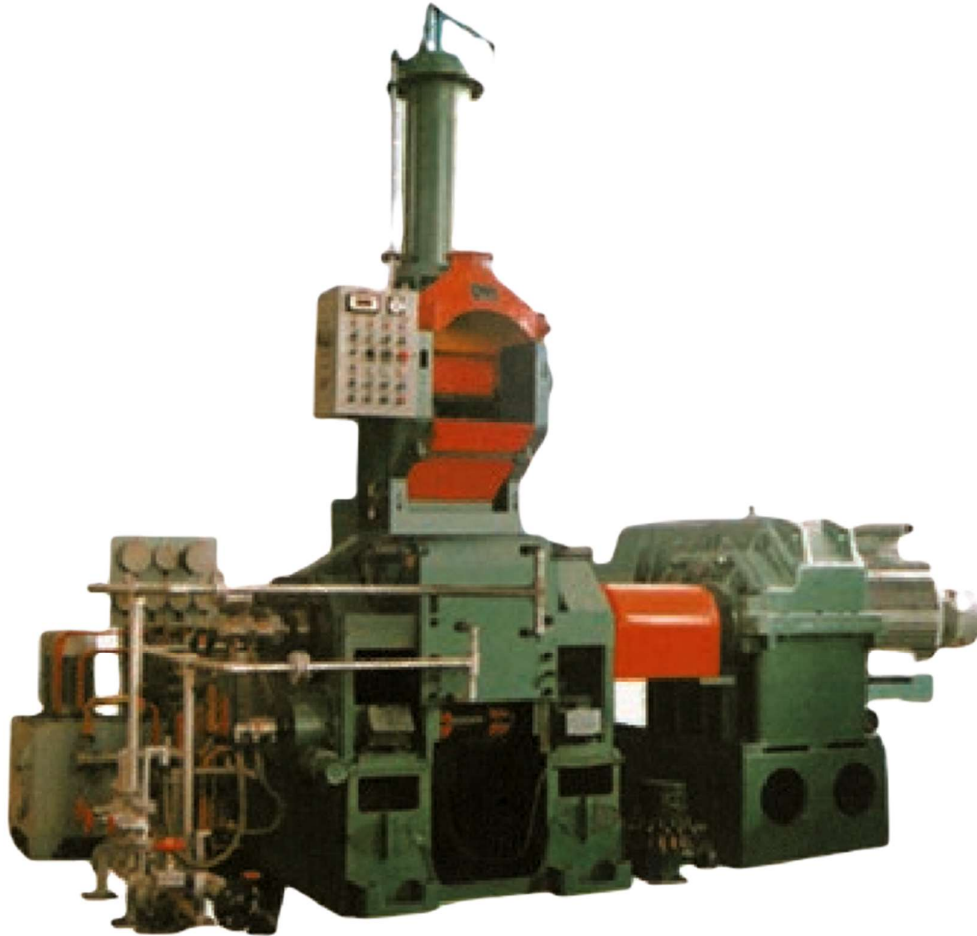




Mezclador interno (Banbury) para hule y plásticos

Una nueva generación de potentes equipos mezcladores de caucho (o plástico).



Características

La cámara de mezcla está hecha de hierro forjado y soldado, tipo chaqueta, proporcionando así excelente enfriamiento o calentamiento. La superficie interior de trabajo es endurecida con varias capas de aleación de carburo para resistir a la abrasión y a la corrosión.

El vástago del rotor es taladrado y soldado al rotor de tipo Banbury, formando así una pieza única. El agua de enfriamiento o el vapor de calentamiento se introducen por la cavidad creada para controlar la temperatura de operación. Las alas de rotor son revestidas, en su superficie de trabajo, con varias capas de soldadura de carburo para que resistan a la abrasión y corrosión.

Para los extremos de los rotores se ocupa sellado hidráulico, presurizado desde el exterior. La presión es ajustable y tiene un buen sellado.



La puerta de descarga es movida por un sistema actuador de giro de piñón y cremallera, de doble efecto con mecanismo de bloqueo del cigüeñal y es de fácil instalación. La presión inicial es baja, la eficiencia mecánica es elevada y la operación es segura y fiable. La puerta de descarga es hueca para que circule el agua de enfriamiento o el vapor de calentamiento y la superficie de trabajo es revestida con varias capas de aleación de carburo soldadas.

Para el control de la máquina se ocupa un sistema de control PLC de avanzada tecnología y un terminal inteligente. Estos facilitan funciones para una operación proactiva. Los parámetros de control a las necesidades del usuario se ajustan con facilidad. El PLC y monitor también facilitan información de la operación, enseñando de manera dinámica los pasos de proceso y sus parámetros. Así como las fallas y alarmas. Con eso, se mejora mucho el control de todo el sistema y operación.

Especificaciones Técnicas

Parámetros	Modelo	X(S)M-50x40	X(S)M-80x40	X(S)M-120x40	X(S)M-160x40
	Unidades				
Volumen total	Litros	50	80	120	160
Volumen útil	Litros	30	60	90	120
Velocidad del rotor trasero	RPM	40	40	40	40
Fricción (frente/tras)		1:1.172	1:1.43	1:1.15	1:1.16
Potencia del motor	kW	95	210	280	450
	HP	130	280	375	600
Presión del agua de enfriamiento	MPa	0.2-0.45	0.28-0.37	0.35-0.45	0.36-0.49
Presión del pistón	MPa	0.3-0.4	0.3-0.4	0.3-0.4	0.3-0.4
Dimensiones (L*A*A)	Mm	5600 *	5930 *	7400 *	8000 *
		2700 *	2620 *	3100 *	3250 *
		3300	3900	4230	5180
Peso	Ton	14	22	28	32